

# Micro Systems Technologies Management GmbH

## **MST Gruppe: Elektronik mit höchster Zuverlässigkeit**

Die Micro Systems Technologies Gruppe (MST) ist spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von elektronischen Komponenten und Baugruppen mit höchsten Zuverlässigkeitsanforderungen. Das umfassende Angebot ist vor allem auf die Bedürfnisse von Hightech-Industrien ausgerichtet, die außergewöhnliche Leistungen und höchste Zuverlässigkeit fordern. Beispiele hierfür sind Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Telekommunikation, Industrieanwendungen und Sensorik.

Die weltweit aktive MST Gruppe umfasst vier Technologiefirmen mit mehr als 1.100 Mitarbeitenden.  
DYCONEX AG, Schweiz: Hochkomplexe flexible, starrflexible und starre HDI/Microvia Leiterplattenlösungen sowie LCP und Packaging-Substrate  
LITRONIK Batterietechnologie GmbH, Deutschland: Lithium-Iod, Lithium-Mangandioxid und Lithium-Kohlenstoffmonofluorid Batterien und Batterie-Packs für aktive medizinische Implantate  
Micro Systems Engineering GmbH, Deutschland: Komplexe LTCC Substrate, modernste Bestückungs- und Halbleiter-Packaging-Prozesse  
Micro Systems Engineering, Inc., USA: Entwicklung und Fertigung von Elektronikmodulen für aktive Implantate, SMD Bestückung und Test

## **Kernkompetenzen**

### **Aufbau- und Verbindungstechnik**

Die MST Gruppe hat langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von komplexen, miniaturisierten Elektronikmodulen für Medizingeräte und anderen Anwendungen, die eine hohe Zuverlässigkeit erfordern. Die Kernkompetenzen der einzelnen Teilaspekte zur Herstellung eines Elektronikmoduls enthalten: - Bestückungstechnologien - Leiterplatten und Chip-Packaging-Substrate - LTCC (Low Temperature Co-Fired Ceramic) Substrate - Testservice

### **Halbleitertechnologie**

Die Kernkompetenzen der MST Gruppe innerhalb der Halbleitertechnologie liegt im Bereich Halbleiter-Packaging. Kundenspezifische Packaging-Lösungen stehen durch eine grosse und

vielfältige Anzahl von Basismaterialien, Bauformen und Gehäusekonfigurationen zur Verfügung. Die neueste Technologieentwicklung ermöglicht die Herstellung von SDBGAs (Stacked Die Ball Grid Arrays) in kleinen und mittleren Stückzahlen unter Verwendung von Transferpressen, Laserkennzeichnung und Vereinzelung.

### **Batterietechnologie**

Die Lithium-Iod-Technologie, die Lithium-Mangandioxid-Technologie und die Lithium-Kohlenstoffmonofluorid-Technologie bilden die Basis unserer Standardproduktlinien und stehen für kundenspezifische Batterielösungen zur Verfügung. Unsere Standardproduktlinien decken drei Leistungsbereiche für verschiedene Applikationen ab: High-Energy-Batterien, Medium-Rate-Batterien und High-Power-Batterien.

### **Wertschöpfungskette:**

- Entwickler
- Produktion

### **Technologie:**

- Lasertechnik
- Mess-/ Prüftechnik
- Mikroelektronik/ Embedded Systems

### **Branche:**

- Automatisierung
- Sensor- Mess- & Regeltechnik
- Elektronik/ Elektrotechnik
- Informationstechnik und Telekommunikation
- Luft- und Raumfahrt
- Medizintechnik

### **Hauptgeschäftssitz**

Sieversufer 7-9  
12359 Berlin  
[info@mst.com](mailto:info@mst.com)  
[www.mst.com](http://www.mst.com)

### **Ansprechpartner**

Name: Manuel Martina  
Abteilung: Marketing  
Tel.: +49 (0) 30 / 68905 4066  
[manuel.martina@mst.com](mailto:manuel.martina@mst.com)

### **Weitere Informationen**

Niederlassungen (Orte): Berlin (D), Bassersdorf (CH), Berg (D), Pirna (D), Lake Oswego (USA)  
Mitarbeiterzahl: 1100

